**锅炉监督检验资料审查确认单**

使用单位名称： 产品编号：

施工单位名称： 联系电话：

|  |
| --- |
| 一、制造单位提供的资料 |
| 序号 | 资料肉容 | 报检确认（有/无） | 符合性确认（检验部门） | 是否需要存档 |
| 1\* | 锅炉出厂资料（图纸、质量证明书、产品合格证、强度计算书、安全附件质量证明文件、水处理设备制水能力、名牌拓印件） |  |  | 产品合格证、产品质量证书(含分汽缸） |
| 2\* | 制造监督检验证书 |  |  | 是 |
| 3\* | 锅炉定型产品能效测试报告 |  |  | 是 |
| 4\* | 燃烧器型式试验合格证（燃油燃气锅炉） |  |  | 是 |
| 5\* | 有机热载体型式试验报告（有机热载体炉） |  |  | 是 |
| 二、安装单位提供的资料 |
| 序号 | 资料肉容 | 报检确认（有/无） | 符合性确认（检验部门） | 是否需要存档 |
| 1\* | 安装许可证和安装告知书 |  |  | 是 |
| 2 | 施工现场相关责任人员一览表 |  |  | 否 |
| 3 | 施工合同和购买合同 |  |  | 否 |
| 4\* | 施工现场特种设备作业人员证 |  |  | 是 |
| 5\* | 移装前内部检验报告和登记机关的过户变更证明（移装锅炉） |  |  | 是 |
| 6\* | 锅炉房设计文件和锅炉房平面布置图 |  |  | 锅炉房平面布置图 |
| 7\* | 焊接工艺评定报告及焊接工艺规程（焊接工艺指导书） |  |  | 是 |
| 8\* | 施工组织设计(方案)和施工工艺文件 |  |  | 施工组织设计(方案) |
| 9\* | 管材、管件、法兰质量证明文件 |  |  | 是 |
| 10\* | 焊接材料质量证明文件 |  |  | 是 |
| 11\* | 无损检测许可证、报告、X射线底片 |  |  | 无损检测许可证、报告 |
| 12\* | 有机热载体或水质化验合格报告 |  |  | 是 |
| 13\* | 安全阀、压力表校验合格报告 |  |  | 是 |
| 14\* | 锅炉安装质量证明文件 |  |  | 是 |
| 三、改造、重大修理单位提供的资料 |
| 序号 | 资料肉容 | 报检确认（有/无） | 符合性确认（检验部门） | 是否需要存档 |
| 1\* | 改造、重大修理许可证和告知书 |  |  | 是 |
| 2\* | 改造鉴定图纸、资料，重大修理审查方案 |  |  | 是 |
| 3 | 施工合同 |  |  | 否 |
| 4 | 施工现场相关责任人员一览表 |  |  | 否 |
| 5\* | 施工现场特种设备作业人员证 |  |  | 是 |
| 6\* | 施工组织设计(方案)和施工工艺文件 |  |  | 施工组织设计(方案) |
| 7\* | 焊接工艺评定报告及焊接工艺规程（焊接工艺指导书） |  |  | 是 |
| 8\* | 管材、管件、法兰质量证明文件 |  |  | 是 |
| 9\* | 焊接材料质量证明文件 |  |  | 是 |
| 10\* | 无损检测许可证、报告、X射线底片 |  |  | 无损检测许可证、报告 |
| 11\* | 锅炉改造、重大修理质量证明文件 |  |  | 是 |
| 1. 施工前：□经核查，资料完整有效，安装资质符合要求，可以进入下步工序。

□经核查，资料不完整、不齐全。不同意施工。1. 施工后：□经核查，施工资料齐全有效，同意进入下步工序。

□资料不完整、不齐全。不同意进入下步工序。存在问题如下：□资料复查符合要求，同意进入下步工序。 复查人员： 复查日期： 年 月 日 施工单位报检人员： 联系电话： 日期： 年 月 日 资料审查人员： 联系电话： 日期： 年 月 日  |

注：**1、**资料齐全完善√，有缺陷的划ｏ，无资料的划×，不适用的划/；2、上述文件若为复印件则必须加盖公章或者检验合格章；3、带\*号须复印一份后加盖施工单位章给检验单位存档。